TECHNICKÝ LIST

HONTER®
Driven by Quality

TECHNICKÝ POPIS

EXY 34 HFO® je dvousložkový systém středně tvrdé polyuretanové pěny s uzavřenými buňkami, který se nanáší stříkáním. **EXY 34 HFO®** splňuje požadavky stavebních předpisů dle normy EN 14 3 15-1:2013 pro obytné a komerční budovy. Používá se jako tepelná izolace, vzduchová bariéra, parozábrana a voděodolná bariéra. Vhodná pro vnitřní i venkovni aplikaci. Lze použít také jako podzemní a nadzemní izolaci.

EXY 34® HFO

EXY 34 HFO® je vhodná pro izolaci

stěn • půdních vestaveb • podlah • střech • klenutých stropů • základů • nádrží - bazénů • obvodových zdí • mrazících boxů • klimatizovaných skladů • plechových hal • sklepů

URČENÉ POUŽITÍ

Je určen k použití jako izolace vnitřních a vnějších stěn obytných a komerčních budov. **EXY 34 HFO®** poskytuje vynikající izolační a tepelné vlastnosti, účinně snižuje tepelné ztráty díky své souvislé izolační vrstvě a vytváří vzduchovou bariéru. **EXY 34 HFO®** vytváří parotěsnou zábranu od 5 cm, čímž posouvá rosný bod mimo stavební konstrukci. Vytváří rychlou a účinnou izolaci. Nevyžaduje mechanické ukotvení.
Pozor, překročení teploty 25 °C u složky B (polyolu) snižuje dobu trvanlivost. Pokud je složka B (polyol) vystavená teplotám pod 5 °C, je nutné před zpracováním materiál uskladnit v pokojové teplotě 20–25 °C tak, aby se znovu rozehřál. Nikdy nepoužívejte ohřívače sudů, ani materiál nerecirkulujte !! Zvýšená teplota látky uvolní nodouvadlo (plyn), který je obsažen v polyolu.

PODMÍNKY ZPRACOVÁNÍ EXY 34 HFO®

Maximální tloušťka jedné vrstvy nástřiku nesmí přesáhnout více jak 5 cm expandované pěny. Po aplikaci nástřiku vrstvy by měla pěna chladnout pod 35°C před dalším postupem, nebo dokud teplota povrchu pěny neklesne na teplotu okolí. Pokud je pěna nanášena přes tloušťku 5 cm nebo se nedodrží čas chladnutí, může to mít za následek překročení teploty a následný požár, nebo uvolnění agresivního zápachu, který se časem nerozptýlí. Podklad musí mít teplotu nejméně -5° C.

Doporučené nastavení technologie

Tlak (dynamický)	1000-1300 psi
Hlavní topení	40-46° C
Teplota hadice	40-46° C
Optimální teplota materiálu v sudu	15-25° C

Velikosti trysek a doporučený tlak

00 (2929)	700-900 psi	48-62 bar
01 (4242)	900-1200 psi	62-85 bar
02 (5252)	1200-1400 psi	85-95 bar
03 (6060)	1400-2000 psi	95-137 bar

APLIKAČNÍ POSTUP

Optimální tlak a teplota v hadici se mohou zasadne lišit v závislosti na prostředí, typu zařízení vlhkosti podkladu.Je odpovědností aplikačního technika aby správně nastavil a upravoval teploty a tlak aby byla zachována správná struktura buněk, přilnavost, soudržnost a celková kvalita pěny. Technologie aplikace PUR pěny musí udržovat poměr míchání 1:1 při daném tlaku a teplotě.Podklad nesmí být mastný, mokrý, zmrzlý nebo zledovatělý. Podklad musí být pevný, nesmí se drolit a musí být proveden test přilnavosti podkladu. Aplikátor nese výlučnou odpovědnost za zpracování a aplikaci tohoto produktu v souladu se specifikacemi. Doporučená technika stříkání v úhlu 90 stupňů k podkladu. Vzdálenost aplikace 40–60 cm od podkladu. Stříkání by se mělo překrývat o 60–80 %. Aplikujte stříkáním do gelujícího materiálu (mokrá linie) při jeho narustu. Pokud je teplota nebo tlak nastaven příliš vysoko, stříkání bude nerovnoměrné a aplikační tryska se ucpe. Mokrá linie bude méně výrazná a povrch bude drsný. Nižší teplota ovlivní míchání materiálu a rozstřikovací kužel bude nerovnoměrný.
Pěnu nanášejte kolmo na povrch v vrstvách o tloušťce 2,5-5 cm. Maximální tloušťka jedné vrstvy je 5 cm (po expanzi), aby se zabránilo nebezpečí požáru (včetně samovznícení) v důsledku nadměrného vývoje tepla. Druhou vrstvu o tloušťce 50 mm lze nanést ihned po úplném zatuhnutí první vrstvy. Pokud se nanáší další vrstva, počkejte, až teplota pěny klesne pod 35 °C. Poté lze nanášet další vrstvy. Příliš rychlé nanášení příliš silné vrstvy může způsobit hoření pěny nebo v extrémních podmínkách i vznícení. Tenké vrstvy pěny často vedou ke špatným fyzikálním vlastnostem a nízké chemické odolnosti kvůli nízkému exotermickému teplu generovanému reakcí, které je nezbytné pro vytvoření správné struktury uzavřených buněk. Obsah vlhkosti podkladu ≤19 %. Aplikace na beton po 30 dnech. Musí být vytvrzený, suchý a bez prachu.

POZOR: Zvláštní pozornost musí být věnována při výměně nových sudů, reinstalaci podávacích pump tak, aby nedošlo ke smíchání, nebo kontaminaci složek „A" a „B". Vždy musí být použity pumpy ze složky „A" opět do sudu se složkou „A" a ze sudu se složkou „B" do „B" sudu. **Nepřidávejte do složek „A" a „B" jiné materiály od jiných výrobců!**

UPOZORNĚNÍ: Údaje předložené v tomto dokumentu nejsou určeny pro použití neprofesionálním aplikátorům, nebo osobám, které nenakupují nebo nevyužívají tento produkt k podnikání. Potenciální uživatel musí provést všechny zkoušky s cílem zjistit chování výrobku a vhodnosti pro daný účel, protože konečné rozhodnutí o způsobilosti produktu pro konkrétní použití je odpovědností kupujícího. HONTER® Company poskytuje pouze ty garance a záruky vyjádřené písemně výrobcem

+420 773 581 581
www.honter.cz

ISO 9001:2015
SYSTÉM ŘÍZENÍ KVALITY

EPD INTERNATIONAL EPD SYSTEM

CE CERTIFIED

HONTER®
Driven by Quality

REV 4/26

TECHNICKÝ LIST

HONTER®
Driven by Quality

TECHNICKÉ VLASTNOSTI EXY 34 HFO®

Harmonizovaná norma: EN 14315-1:2013	
Tloušťka	± 5 %
Počáteční hodnota tepelné vodivosti při 10°C*	λ_{Di} = 0,023 W/m.K
Deklarovaný součinitel tepelné vodivosti po stárnutí (λ_D)* dle Přílohy J normy EN 14315-1:2013 a teplotě 10°C (175 ± 5) dní při (70 ± 2) °C	Tloušťka ≥120 mm 0,025 W/m.K
Reakce na oheň	Třída E
Reakční profil při 21°C	NPD
Objemová hmotnost vypěněného materiálu**	33 - 38 kg/m^3
Stálost reakce na oheň při stárnutí/degradaci	Reakce na oheň se s časem nesnižuje dle čl.4.2.5.2 EN 14315-1
Stálost tepelného odporu při stárnutí/degradaci	viz "Tabulka 2 prohlášení o vlastnostech"
Stálost pevnosti v tlaku při stárnutí/degradaci	NPD
Obsah uzavřených pórů	CCC4 (≥ 90 %)
Propustnost vodní páry -faktor difúzního odporu	μ ≤ 64
Krátkodobá nasákavost při částečném ponoření	W_p ≤ 0,2 kg/m^2
Napětí v tlaku při 10% deformaci	≥197 kPa - CS(10\Y)150
Dotvarování tlakem	NPD
Zvuková pohltivost-vážený činitel zvukové pohltivosti	NPD
Nebezpečné látky – emise VOC (EN ISO 16000-10)	Vyhovuje požadavkům na emise VOC
Přilnavost k podkladu kolmo k povrchům	NPD
Reakce na oheň v standardních sestavách simulující konečné použití	NPD
Deformace při určeném zatížení tlakem a určených teplotních podmínkách: Zatížení: 20 kPa; teplota: (80±1)°C, Čas: (48±1)hod	NPD
Rozměrová stálost (70±2)°C a RH (90±5)°C	NPD
Rozměrová stálost (-20±3)°C	NPD
EN ISO 846:	
Biologická odolnost	Metoda A: Růst plísní – intenzita růstu 0 Metoda C: Růst bakterií – žádný růst

Pozn.: NPD = žádný ukazatel není stanoven. Kód značení: PU EN 14315-1- CCC4-CS(10\Y)150-MU64-W0,2
Poznámka: *Deklarované hodnoty byly stanoveny na základě měření provedených Oznámeným subjektem a interních měření - na vzorcích připravených za standardních laboratorních podmínek. Parametry se mohou lišit podle podkladu a techniky aplikace. **Objemová hmotnost se mění podle počtu aplikovaných vrstev

SKLADOVÁNÍ, TEPLOTA, BALENÍ

Složka A má skladovatelnost 9 měsíců při skladovací teplotě 15–35° C, zatímco složka B má skladovatelnost 6 měsíců při teplotě 15–20° C. Je důležité zabránit vystavení složek teplotám mimo stanovené rozmezí. Doporučená teplota materiálu v aplikačním sudu je 22–25° C. Sudy musí být skladovány na paletách.

Složka	Typ balení a hmotnost
Složka "B"	sud 225 kg / IBC 1000 kg
Složka "A"	sud 250 kg / IBC 1000 kg

Poznámka: IBC = středně objemný kontejner pro volně ložené látky

Reakční profil

Krémová fáze = 1 s — Doba do zaschnutí = 3-5 s
Gelová fáze = 3 s — Konec vzestupu = 3-4 s

MANIPULACE A BEZPEČNOST

Respirační ochrana je povinná! HONTER® vyžaduje používat ochranné prostředky, celoobličejovou masku s přívodem vzduchu během jakéhokoli nástřiku pěny a dvě hodiny po dokončení. Dále je vyžadována aktivní ventilace, aby docházelo k řádnému vyměňování vzduchu. **Složka „A" obsahuje reaktivní skupinu isokyanátu, při manipulaci musí být zajištěna ventilace na pracovišti.** Vyvarujte se vdechování výparů a expozici látek. Nádoby otevírejte pomalu, tak aby se jakýkoli tlak pomalu a bezpečně uvolnil. Při manipulaci nebo práci s těmito materiály vždy používejte ochranné prostředky a dodržujte bezpečnostní pokyny. Během aplikace, po aplikaci se dané místo musí aktivně větrat, aby bylo dosaženo řádného odvětrání výparů z aplikace PUR pěny! V průběhu aplikace se v prostoru nesmí zdržovat jiné osoby, pouze proškolená aplikační firma. Větrání a ventilace nejméně 24 hodin po aplikaci! je důležitá a nesmí být opomenuta. U tohoto systému PUR pěny je nutné se vyhnout nesprávnému aplikačnímu postupu. To zahrnuje: nadměrnou tloušťku stříkané rostoucí pěny, nepoměry míchání materiálu, nesprávná teplota zpracování látek. Nesprávně aplikované materiály mohou způsobit nadměrný nárůst teploty, kdy může dojít k požáru nebo k agresivnímu zápachu, který se časem nemusí rozptýlit – vyvětrat. Takto nastříkaná pěna může mít špatné vlastnosti kvůli nesprávnému zpracování chemických látek nebo velké tloušťce současně naneseného materiálu! Přebytečné masy, které jsou generovány by měly být odstraněny z oblasti, nařežeme je na malé kousky a necháme před likvidací vychladnout. Nedodržení tohoto doporučení může způsobit požár. Aplikátor musí zajistit bezpečnost práce v místě aplikace. Všechen stavební personál by měl být informován, že probíhá nástřik PUR pěn vhodnými značkami, že všechny práce jako je svařování, pájení, řezání apod. by se měly konat minimálně 15 m od místa kde je prováděna aplikace PUR pěny.

Na základě našich nejlepších znalostí jsou technické údaje zde obsažené pravdivé a přesné ke dni vydání a mohou se měnit bez předchozího oznámení. Aplikační firma je zodpovědná za správný postup a použití výrobku. Neposkytuje se ani nepředpokládá žádná záruka. Zaručujeme, že naše výrobky vyhovují kontrole kvality HONTER® Company. Nepřebíráme žádnou odpovědnost za pojištění, výkon nebo škody způsobené použitím.

+420 773 581 581
www.honter.cz

ISO 9001:2015
SYSTÉM ŘÍZENÍ KVALITY

EPD INTERNATIONAL EPD SYSTEM

CE CERTIFIED

HONTER®
Driven by Quality